



**B500C - ROMANIA**

NORMATIVA DI RIFERIMENTO: ST 009:2011 - ACCORDO TECNICO 016-01/381-2018

TIPO PRODOTTO: OTEL BETON TIP B500C

GAMMA DIMENSIONALE: Ø mm 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 40

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	C	S	P	Cu	N	Ceq	È possibile eccedere il valore massimo di C dello 0.03%, a patto che il valore del C <sub>eq</sub> venga ridotto dello 0.02% .
analisi di colata	0,22	0,050	0,050	0,80	0,012	0,50	
analisi su prodotto	0,24	0,055	0,055	0,85	0,014	0,52	

PROPRIETA' MECCANICHE

	Min	MAX
TENSIONE UNITARIA DI SNERVAMENTO R <sub>eH</sub> (MPa)	500	650
R <sub>m</sub> /R <sub>eH</sub>	1,15	1,35
ALLUNGAMENTO PERCENTUALE TOTALE SOTTO CARICO MASSIMO A <sub>gt</sub> (%)	7,5	
ALLUNGAMENTO PERCENTUALE A <sub>s</sub> (%)	16	

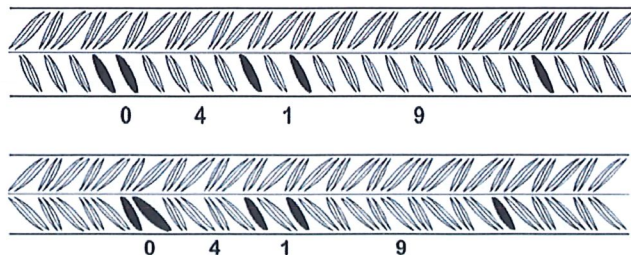
GEOMETRIA

TOLLERANZA AMMESSA RISPETTO LA SEZIONE NOMINALE (%)	Ø ≤ 8	±6,0
	Ø > 8	±4,5
AREA RELATIVA DELLA NERVATURA f <sub>R</sub>	Ø = 8	≥ 0,045
	Ø = 10	≥ 0,052
	Ø > 12	≥ 0,056

PROVA DI PIEGA E RADDRIZZAMENTO

Angolo di piega = 180°		
Diametro mandrino		
Ø ≤ 16 mm 3Ø	Ø > 16 mm 6Ø	
Angolo di piega = 90°	Invecchiamento 1 h (-0,+15 min) a 100°C ±10°C	Angolo raddrizzamento ≥ 20°
Diametro mandrino		
Ø ≤ 16 mm 5Ø	16 < Ø ≤ 25 mm 8Ø	Ø > 25 mm 10Ø

MARCHIO



ASQ

Baruzzi Mario

RSGQ

Brunori Andrea