



B500B – UNGHERIA

NORMATIVA DI RIFERIMENTO: DIN488-1:2009 / MSZ/T 339:2012.03

TIPO PRODOTTO: B500B BETONACÉL RUDAK

GAMMA DIMENSIONALE: Ø mm 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	C	S	P	Cu	N	Ceq
Analisi di colata	0,22	0,050	0,050	0,80	0,012	0,50
Analisi di prodotto	0,24	0,055	0,055	0,85	0,014	0,52

PROPRIETA' MECCANICHE

	Min	MAX
TENSIONE UNITARIA DI SNERVAMENTO ReH (MPa)	500	650
R _m /ReH	1,08	
ALLUNGAMENTO TOTALE SOTTO CARICO MASSIMO A _{gt} (%)	5,0	
ALLUNGAMENTO PERCENTUALE A5 (%)	18 (valore medio)	

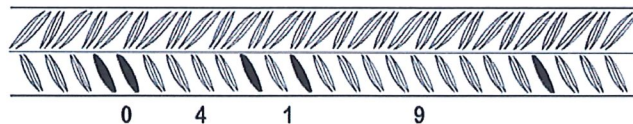
GEOMETRIA

TOLLERANZA AMMESSA RISPETTO LA SEZIONE NOMINALE (%)	Ø ≤ 8	±6,0
	Ø ≥ 12	±4,5
AREA RELATIVA DELLA NERVATURA f _R	Ø = 8 ÷ 12	≥ 0,045
	Ø > 12	≥ 0,056

PROVA DI PIEGA E RADDRIZZAMENTO

Angolo di piega	Invecchiamento	Angolo raddrizzamento
= 90°	1 h (-0,+15 min) a 100°C ± 10°C	≥ 20°
Diametro mandrino		
Ø ≤ 16 mm	16 < Ø ≤ 25 mm	Ø > 25 mm
5Ø	8Ø	10Ø

MARCHIO



ASQ

Mario Baruzzi

RSGQ

Andrea Brunori