



**B500B - SLOVENIA**

NORMATIVA DI RIFERIMENTO: STS-09/0066:2014 (ACCORDO TECNICO)

TIPO PRODOTTO: REINFORCING STEEL BARS STS-09/ 0066 B500B

GAMMA DIMENSIONALE:  $\emptyset$  mm 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	C	S	P	Cu	N	Ceq	È possibile eccedere il valore massimo di C dello 0.03%, a patto che il valore del C <sub>eq</sub> venga ridotto dello 0.02%
analisi di colata	0,22	0,050	0,050	0,80	0,012	0,50	
analisi su prodotto	0,24	0,055	0,055	0,85	0,014	0,52	

PROPRIETA' MECCANICHE

	VALORI CARATTERISTICI		VALORE SINGOLA PROVA	
	Min	MAX	Min	MAX
TENSIONE UNITARIA DI SNERVAMENTO R <sub>eH</sub> (MPa)	500	650	485	670
R <sub>m</sub> /R <sub>eH</sub>	1,08	1,30	1,06	
ALLUNGAMENTO PERCENTUALE TOTALE SOTTO CARICO MASSIMO A <sub>gt</sub> (%)	5,0		4,0	

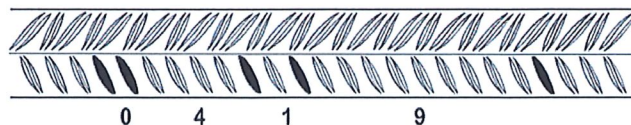
GEOMETRIA

TOLLERANZA AMMESSA RISPETTO LA SEZIONE NOMINALE (%)	$\emptyset \leq 8$	$\pm 6,0$
	$\emptyset > 8$	$\pm 4,5$
AREA RELATIVA DELLA NERVATURA f <sub>R</sub>	$\emptyset = 8 \div 10 \div 12$	$\geq 0,040$
	$\emptyset > 12$	$\geq 0,056$

PROVA DI PIEGA E RADDRIZZAMENTO

Angolo di piega		
= 180°		
Diametro mandrino		
$\emptyset \leq 16$ mm	$\emptyset > 16$ mm	
3 $\emptyset$	6 $\emptyset$	
Angolo di piega	Invecchiamento	Angolo raddrizzamento
= 90°	1 h (-0,+15 min) a 100°C $\pm 10^\circ$ C	$\geq 20^\circ$
Diametro mandrino		
$\emptyset \leq 16$ mm	16 < $\emptyset \leq 25$ mm	$\emptyset > 25$ mm
5 $\emptyset$	8 $\emptyset$	10 $\emptyset$

MARCHIO



ASQ

Baruzzi Mario

RSGQ

Brunori Andrea