



**B450C - ITALIA**

NORMATIVA DI RIFERIMENTO: **DM 17/01/2018**

TIPO PRODOTTO: **TONDO c,A, B450C**

GAMMA DIMENSIONALE:  $\emptyset$  mm **8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 25 - 26 - 28 - 30 - 32 - 40**

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	C	S	P	Cu	N	Ceq	È possibile eccedere il valore massimo di C dello 0,03%, a patto che il valore del C <sub>eq</sub> , venga ridotto dello 0,02%
analisi di colata	0,22	0,050	0,050	0,80	0,012	0,50	
analisi di prodotto	0,24	0,055	0,055	0,85	0,014	0,52	

PROPRIETA' MECCANICHE

	Valori caratteristici	Min	MAX
TENSIONE UNITARIA DI SNERVAMENTO R <sub>eH</sub> (MPa)	≥450	425	572
R <sub>m</sub> /R <sub>eH</sub>	1,15÷1,35	1,13	1,37
ALLUNGAMENTO PERCENTUALE TOTALE SOTTO CARICO MASSIMO A <sub>gt</sub> (%)	≥7,5	6,0	

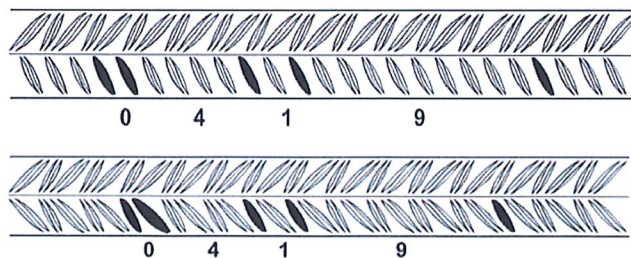
GEOMETRIA

TOLLERANZA AMMESSA RISPETTO LA SEZIONE NOMINALE (%)	$\emptyset \leq 8$	±6,0
	$\emptyset \geq 12$	±4,5
AREA RELATIVA DELLA NERVATURA f <sub>R</sub>	$\emptyset = 8 \div 10 \div 12$	≥0,040
	$\emptyset > 12$	≥0,056

PROVA DI PIEGA E RADDRIZZAMENTO

Angolo di piega	Invecchiamento	Angolo raddrizzamento	
= 90°	1 h (-0,+15 min) a 100°C ±10°C	≥ 20°	
Diametro mandrino			
$\emptyset < 12$ mm	12 ≤ $\emptyset$ ≤ 16 mm	16 < $\emptyset$ ≤ 25 mm	25 < $\emptyset$ ≤ 40 mm
4 $\emptyset$	5 $\emptyset$	8 $\emptyset$	10 $\emptyset$

MARCHIO



ASQ

Baruzzi Mario

RSGQ

Brunori Andrea